

WR 流量スイッチ (オプション)

水冷トーチで溶接を行う場合、冷却水の流量が不足するとトーチの焼損等が起こります。そういった事態を避ける為、WR-100の冷却水経路に本スイッチを接続することにより、冷却水の流量が低下した場合の信号を取り出すことが出来ます。

本スイッチは循環する冷却水の流量が 1L/min 以下になると接点が OFF に切り替わり、リード線の端子間の導通が遮断されます。

*本スイッチはWR-100本体を制御するものではありません。

本スイッチの接点を利用して、制御盤等に冷却水不足の信号を出すためのものです。

*本スイッチはマグネット式のリードスイッチ (ドライ接点のA接点) のみで構成されていますので、本スイッチを接続する制御盤等に電源を用意してください。

*本スイッチから信号を取る場合、WR-100の起動直後は十分に水が流れていないので OFF 信号が出てしまいます。WR-100を先に起動して冷却水が十分に循環してから、本スイッチが接続された回路を ON にしてください。

