




# TIG溶接トーチ 安全について

ご使用前にこの取扱説明書を必ずお読み下さい。

- この機器の据付け・保守点検・修理は安全を確保するため、溶接機をよく理解し訓練された人または有資格者が行ってください。
- この機器の操作は、安全を確保するため、この取扱説明書の内容をよく理解し安全な取扱いができる知識と技能がある人が行ってください。
- 安全教育については、溶接学会・溶接協会および関連の学会・協会の本部や支部主催の各種講習会、溶接技術者・溶接技術士の資格試験などをご活用ください。
- お読みになったあとは、関係者がいつでも見られる場所に大切に保管していただき、必要に応じて再度お読みください。
- 不明な点は弊社にお問い合わせください。サービスに関するお問い合わせは、お買上げの販売店または弊社へご連絡ください。お問い合わせ先の住所、電話番号等は裏表紙に記載してあります。

## 1. 安全上のご注意

- 機器の取扱いを誤った場合、いろいろなレベルの危害や損害の発生が想定されます。この「安全について」の記述では、そのレベルをつぎの3つのランクに分類し、注意喚起シンボルとシグナル用語で警告表示しております。

注意喚起シンボル	シグナル用語	用語の定義
	<b>危険</b>	取扱いを誤った場合、死亡または重傷を受ける危険が切迫して生じることが想定される場合。
	<b>警告</b>	取扱いを誤った場合、死亡または重傷を受ける可能性が想定される場合。
	<b>注意</b>	取扱いを誤った場合、傷害を受ける可能性が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合。

- ・上に述べる重傷とは失明、けが、やけど（高温・中温）、感電、骨折、中毒などで、後遺症が残るものおよび治療に入院や長期の通院を要するものをいう。また、傷害とは治療に入院や長期の通院を要しないけが、やけど、感電などをいい、物的損害とは、財産の破損および機器の損傷に係わる拡大損害をいう。







## 注意



- \*スパッタや溶接直後の熱い母材は火災の原因となります。
- \*ケーブルの不完全な接続部や、鉄骨などの母材側電流経路に不完全な接触部があると、通電による発熱によって火災を引き起こすことがあります。
- \*ガソリンなどの可燃物用の容器にアークを発生させると、爆発することがあります。
- \*密封されたタンクやパイプなどを溶接すると破裂することがあります。

- 飛散するスパッタが**可燃物**に当たるような場所では溶接しないでください。
- 可燃性ガス**が近くにあるところでは、溶接しないでください。
- 溶接直後の熱い母材を可燃物に近づけないでください。
- 天井・床・壁などの溶接では隠れた側で発火することがあるので、隠れた側の可燃物を取り除いてください。
- ケーブルの接続部は確実に締めつけ、また母材側溶接ケーブルはできるだけ溶接する母材の近くに確実に接続してください。
- 内部にガスが入った**ガス管**を溶接しないでください
- 密閉された**タンク**や**パイプ**を溶接しないでください。
- 溶接作業場の近くに消火器を配し、万一の場合に備えてください。

## 関連法規・資格など

### 1. 据付け

- \* 接地工事：電気工事士の有資格者
- \* 電気設備技術基準
  - 第18条 接地工事の種類
  - 第41条 地絡遮断装置等の施設
- \* 労働安全衛生規則
  - 第325条 強烈な光線を発散する場所
  - 第333条 漏電による感電の防止
  - 第593条 呼吸用保護具等
- \* 粉じん障害防止規則
  - 第1条 事業者の責務
  - 第2条 定義等（別表第1の20）

### 2. 操作

- \* 労働安全衛生規則に基づいた教育の受講者
- \* JIS/WESの有資格者
- \* 労働安全衛生規則 第36条第3号  
(安全衛生特別教育規定第4条)

### 3. 保護具等の JIS



株式会社 **トーキン**

〒432-8006 浜松市西区大久保町1509 浜松技術工業団地内  
TEL.053-485-5555 FAX.053-485-5505