

# BM3860

## 特長

### シールドガス流量を デジタル表示で確認可能

アーク溶接トーチはトーチ形状やケーブル長が様々なので、シールドガスの損失量が異なります。シールドガスチェッカーは溶接トーチ先端からのシールドガス流量を測定する機器です。溶接トーチ先端からのシールドガスの流量管理を行うことができますので、様々な仕様のトーチ、溶接設備に関わらず、溶接品質を均一に保つ手助けとなります。



(046431)  
BM3860 ケース付

### 1台で複数種類のガスを測定可能

#### ●仕様

##### 対応ガス種

1. アルゴン
2. 炭酸ガス
3. アルゴン90%/炭酸ガス10%
4. アルゴン80%/炭酸ガス20%
5. アルゴン70%/炭酸ガス30%
6. アルゴン60%/炭酸ガス40%

ガス種は本体のディップスイッチで簡単に切り替えることができます。

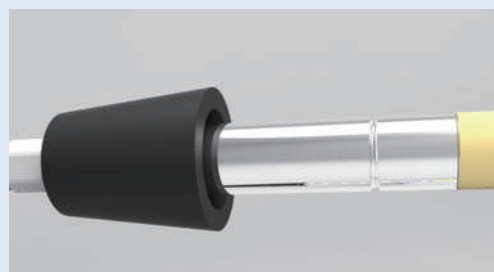
最大計測流量 50L/min(20℃, 1atm)  
電源 単三乾電池4本  
外形寸法 縦124mm×横70mm

CE、RoHS対応。

#### ●流量測定

シールドガスを流した状態で、アーク溶接トーチのノズル部に先端治具を押し付けてください。

ガスを流すと表示部に流量が表示されます。表示が安定するまで約10秒かかります。流量は20℃、101.325kPa(1気圧)換算時の流量を表します。



ガスの温度が5℃～50℃で急変がない状態でご使用ください。溶接直後などガスの温度が高く変動しやすい状況下では正確に流量が表示されません。