

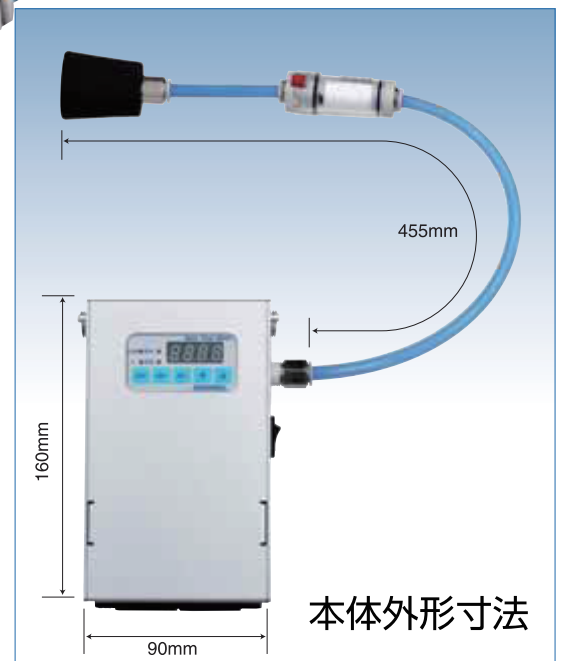
シールドガスチェッカーMG

シールドガス流量を デジタル表示で確認可能

アーク溶接トーチはトーチ形状やケーブル長が様々なので、シールドガスの損失量が異なります。シールドガスチェッカーは溶接トーチ先端からのシールドガス流量を測定する機器です。溶接トーチ先端からのシールドガスの流量管理を行うことができますので、様々な仕様のトーチ、溶接設備に関わらず、溶接品質を均一に保つ手助けとなります。

仕様

対応ガス種	空気/窒素、アルゴン、炭酸ガス、アーク溶接混合ガス	
ガス種類ごとの最大計測流量	空気/窒素	50L/min
	アルゴン	50L/min
	炭酸ガス	25L/min
	混合ガス	随時お問合せ下さい。
電源電圧	電源電圧DC18V (9V型乾電池2本) 電池駆動で連続使用約20時間	
瞬時流量	最少表示	0.1L/min
外形寸法	縦160mm×横95mm	



特長

- ①シールドガス流量をデジタル表示で確認可能。
- ②持ち運び可能なハンディ型測定機です。
ショルダーベルトを標準装備しています。
- ③電池駆動タイプなので電源がない場所での使用が可能です。
- ④1台で複数種類のシールドガスを測定可能。
- ⑤精度は読み値に対して±3%なので、低流量域でも高精度に測定可能です。
- ⑥様々なノズル形状(外形)に対応可能。
(ノズル先端外形: Φ13~Φ26まで対応可能)

※アークスポットノズルなど先端部分が特殊な形状となっているノズルには対応していません。

測定方法

流量測定

シールドガスを流した状態で、アーク溶接トーチのノズル部に先端治具を押し付けてください。

ガスを流すと表示部に流量が表示されます。

流量は 20℃、101.325kPa (1気圧)換算時の流量を表します。

※ガスの温度が-10℃～60℃で急変がない状態でご使用ください。
溶接直後などガスの温度が高く変動しやすい状況下では正確に流量が表示されません。

