

ワイヤ送給制御工法において 従来チップより飛躍的に耐久性を向上

EG チップ



一般的に正逆ワイヤ送給制御を行う溶接工法はコンタクトチップの負担が大きく、通常の溶接に比べ摩耗が早く、交換頻度が増えてしまいます。

EG チップはコンタクトチップ内径面に特殊コーティングすることにより耐久性が飛躍的に向上しました。

| 商品名 | | サイズ (mm) | 商品コード |
|----------|--|----------|-----------|
| N EG チップ | | 0.8 | 01916A-08 |
| | | 0.9 | 01916A-09 |
| | | 1.0 | 01916A-10 |
| | | 1.2 | 01916A-12 |
| D EG チップ | | 0.8 | 01917A-08 |
| | | 0.9 | 01917A-09 |
| | | 1.0 | 01917A-10 |
| | | 1.2 | 01917A-12 |

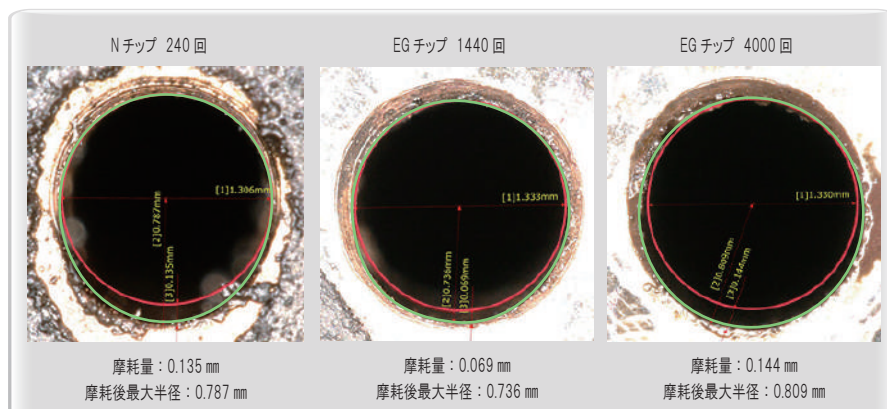
耐摩耗に優れた新しいコーティング液を開発、特殊製法によるコーティングはチップ内側にも均一にコーティングされます。EG チップはメッキの膜厚や、母材であるチップ穴径にもこだわり、長寿命を追求。お客様のコストダウンに貢献します。

チップ摩耗量比較

| | Nチップ 240 回 | EG チップ 1440 回 | EG チップ 4000 回 |
|---------|------------|---------------|---------------|
| 摩耗量 | 0.135 mm | 0.069 mm | 0.144 mm |
| 摩耗後最大半径 | 0.787 mm | 0.736 mm | 0.809 mm |

摩耗量比較試験条件 EAGL 工法：230[A] 70[cm/min] 溶接長：40 [mm] 回

— 溶接前
— 溶接後



FAX 用申し込みフォーム

FAX 送り先：053-485-5505
(EG チップキャンペーン担当者 宛)

FAX でのお申し込みの場合は下記フォームに必要事項をご記入してください。

EG チップ (5 本) サンプルプレゼントキャンペーン実施中!!
御社名・所在地・部署名・お名前を下記アドレスへご連絡ください。

promotion@tokinarc.co.jp
EG チップキャンペーン担当者 宛

担当者から折り返しの連絡をさせていただきます。
※限定本数に到達次第キャンペーンは終了とさせていただきます。

| | | | |
|----------------|---------|-----|--|
| 氏名 【必須】 | | | |
| 会社名 【必須】 | | 部署名 | |
| 会社所在地 【必須】 | 郵便番号 | | |
| ご購入代理店 【必須】 | | | |
| ご連絡先 【必須】 | 電話番号 | | |
| | メールアドレス | | |

現在ご使用のチップを教えてください

チップ寿命の判断基準を教えてください (ワークの本数・穴径・溶接不良が出た場合・ビードのずれ等チップを交換する時の目安)

チップ以外のお困り事がありますか？

ご使用のアークロボットの台数は何台ですか？

