

溶接トーチ先端からの シールドガス流量を管理

アーク溶接トーチはトーチ形状やケーブル長が様々なので、シールドガスの損失量が異なります。

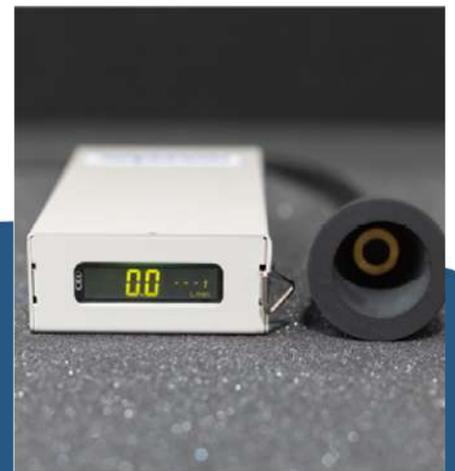
シールドガスチェッカーは溶接トーチ先端からのシールドガス流量を測定する機器です。

溶接トーチ先端からのシールドガス流量管理を行う事が出来ますので、様々な仕様のトーチ、溶接設備に関わらず溶接品質を均一に保つ手助けとなります。



シールドガスチェッカー

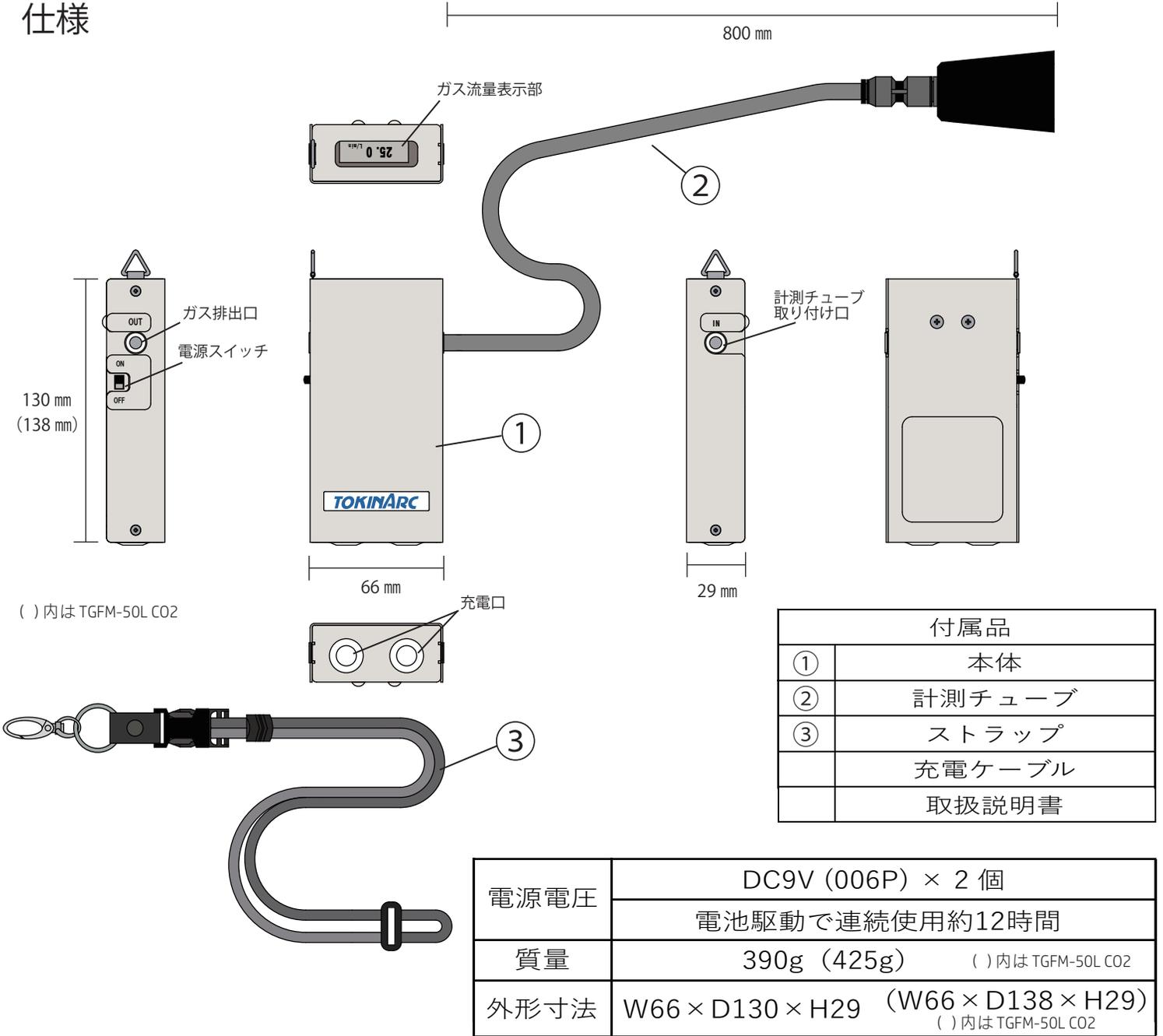
TGFM シリーズ



製品ラインナップ

商品コード	品名	対応ガス種	最大計測流量
21012A-CO2	シールドガス流量計 TGFM-25L CO2	炭酸ガス	25L/min
21012A-AR	シールドガス流量計 TGFM-50L Ar	アルゴン	50L/min
21012A-MIX	シールドガス流量計 TGFM-50L MIX	アルゴン+炭酸ガス (80%) (20%)	50L/min
21014A-CO2	シールドガス流量計 TGFM-50L CO2	炭酸ガス	50L/min

仕様



測定方法

シールドガスを流した状態で、アーク溶接トーチのノズルを先端治具（ゴム部分）に押し付けてください。ガスを流すと表示部に流量が表示されます。

測定可能ノズル径 : 外径 15 mm ~ 26 mm まで

※シールドガスの温度は 5℃ ~ 50℃の範囲で急変が無い状態でご使用ください。



- ※ 本流量計は校正を受け付けておりません。
- ※ 校正証明書の発行は行っておりません。
- ※ 本製品は国内仕様となります。輸出の際はお問い合わせください。

