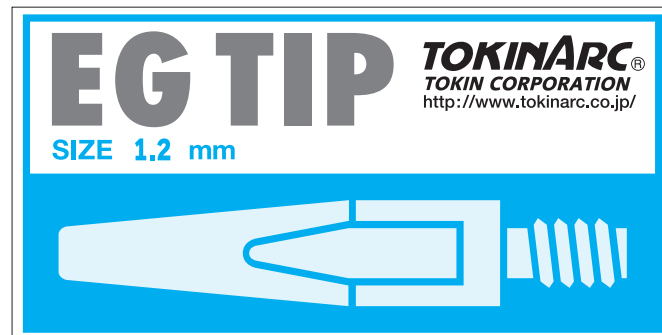


ワイヤ送給制御工法において

従来チップの約 **10** 倍の耐久性能を実現

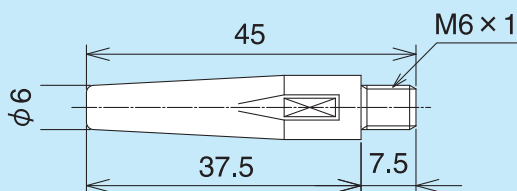
EG チップ



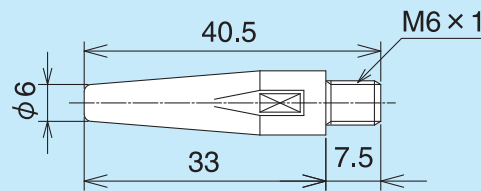
安川電機 EAGL 工法など溶接波形に同期した正逆ワイヤ送給制御はコンタクトチップの負担が大きく、通常の溶接に比べ摩耗が早く、交換頻度が増えてしまいます。

EG チップはコンタクトチップ内径面に特殊コーティングすることにより耐久性が飛躍的に向上しました。

N EG チップ

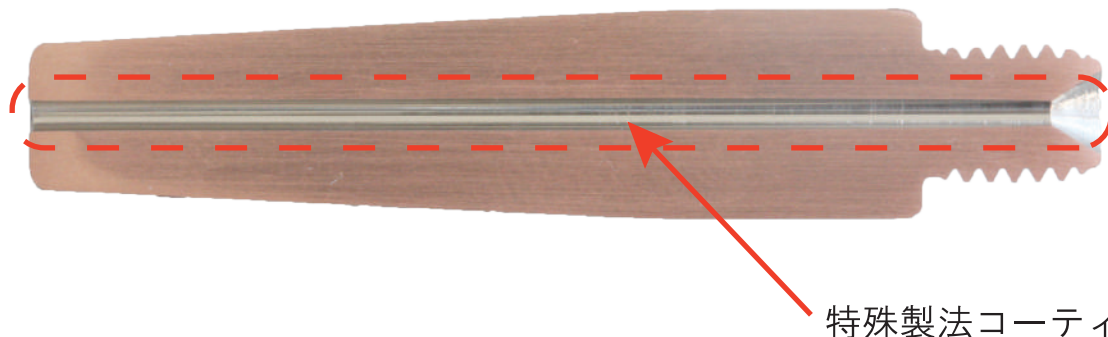


D EG チップ



タイプ	サイズ (mm)	商品コード
N EG チップ	1.0	01916A-10
	1.2	01916A-12
D EG チップ	1.0	01917A-10
	1.2	01917A-12

※上記以外のサイズにつきましては各担当営業までお問い合わせください。



特殊製法コーティング

耐摩耗に優れた新しいコーティング液を開発、特殊製法によるコーティングはチップ内側にも均一にコーティングされます。
EG チップはメッキの膜厚や、母材であるチップ穴径にもこだわり、長寿命を追求。お客様のコストダウンに貢献します。

チップ摩耗量比較

摩耗量比較試験条件

EAGL 工法：230[A] 70[cm/min]

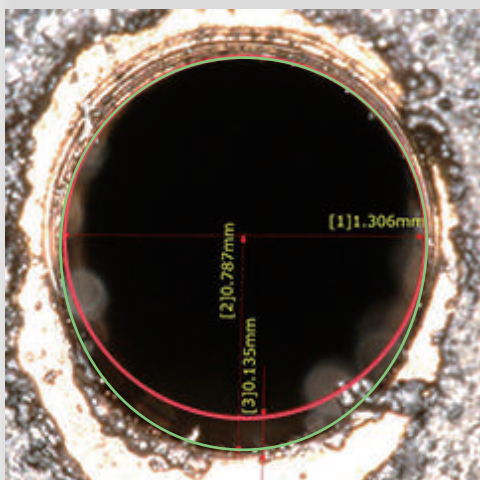
溶接長：40 [mm] 回

— 溶接前
— 溶接後

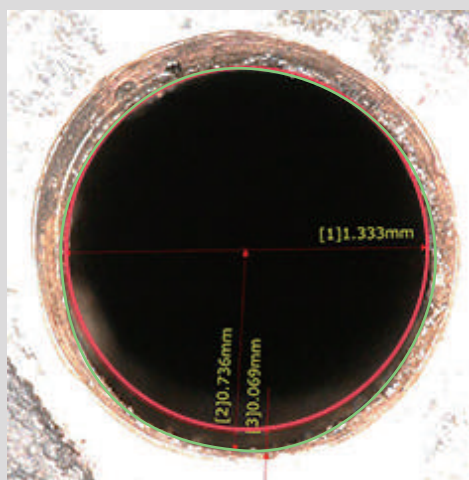
N チップ 240 回

EG チップ 1440 回

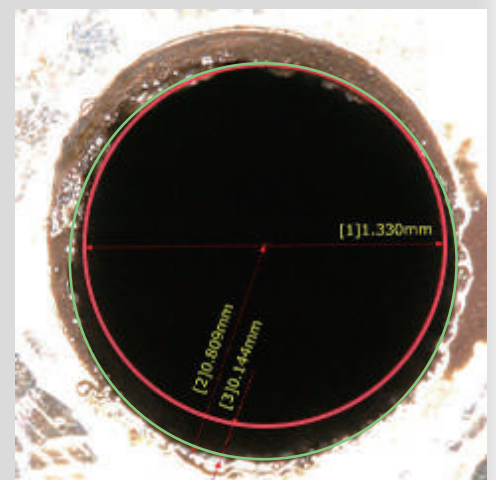
EG チップ 4000 回



摩耗量：0.135 mm
摩耗後最大半径：0.787 mm



摩耗量：0.069 mm
摩耗後最大半径：0.736 mm



摩耗量：0.144 mm
摩耗後最大半径：0.809 mm



株式会社 トーキョー

www.tokinarc.co.jp

〒432-8006 浜松市西区大久保町1509 (浜松技術工業団地内)
TEL: 053-485-5555 FAX: 053-485-5505
E-mail: eigyou@tokinarc.co.jp

2020.11